

| | |
|---------|--------------------------|
| 事例名称 | 名鉄クリーニングにおける省エネルギーESCO事業 |
| ESCO事業者 | 三菱UFJリース(株) |

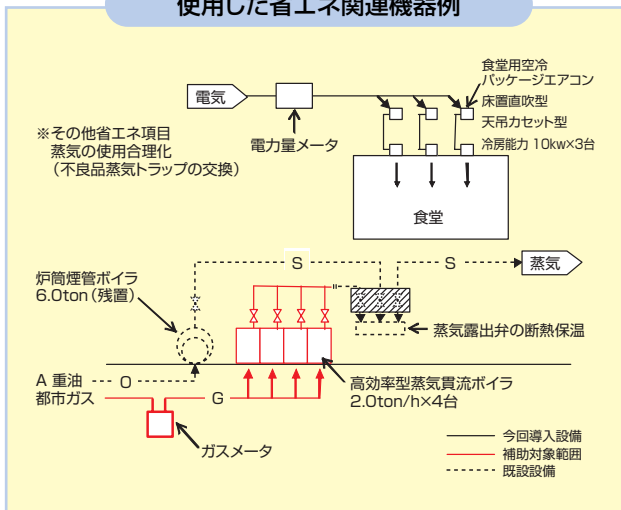
| | | | | |
|------|------|-------|------|-------------------|
| 設備概要 | 契約電力 | 489kW | 空調設備 | 空冷ヒートポンプパッケージエアコン |
| | 階数 | 地上2階 | 冷凍容量 | 10kW×3台 |
| | 延床面積 | 525㎡ | 加熱設備 | 蒸気貫流ボイラ |
| | 受電電圧 | 6.6kV | 加熱容量 | 2.0ton/H×4台 |

省エネルギー手法

| | |
|---------------------|--|
| 蒸気ボイラの効率化 | 長期間使用している炉筒煙管ボイラに対し、定格効率の高い高効率型蒸気貫流ボイラへの更新によりエネルギーの削減を図る。また、環境負荷の大きいA重油燃料から環境負荷の少ない都市ガス燃料に切替えることにより大幅なCO ₂ 削減を図る。 |
| 食堂用空調機の効率化 | 長期間使用している食堂用の水冷式パッケージエアコンを定格効率の高い空冷ヒートポンプパッケージへの更新によりエネルギーの削減を図る。 |
| 蒸気の使用合理化(蒸気トラップの更新) | 蒸気漏れ量の大きい蒸気トラップを更新することにより、エネルギーの削減を図る。 |
| 蒸気の使用合理化(蒸気弁の断熱保温) | 露出している蒸気弁を断熱保温することにより、エネルギーの削減を図る。 |

- ファイナンス** ESCO事業者の資金
- 支援策の利用** 事業場等省エネルギー支援サービス導入事業(財)省エネルギーセンター)
- 契約方式と契約期間** シェアード・セイビングス契約 9年間

使用した省エネ関連機器例



施主受益(セールスポイント)

燃料転換による大幅な燃料費およびCO₂削減
初期投資“0”による設備改修

施主コメント

重油単価の大幅な変動により、予想以上の効果が出た。

導入時の問題点とその解決策

クリーニング工場を開業しながらの工事であったため、作業時間について綿密な調整を行い工事を実施した。

CHECK!
DATA!

改修前後データ

| | 改修前(基準消費量) | | |
|------------------|------------|-----------------------|---------|
| | 電気 [kWh] | ガス [Nm ³] | 油 [l] |
| 合計 | 1,020,441 | 377 | 924,000 |
| 一次エネルギー消費量(GJ/年) | 9,960 | 17 | 36,128 |
| 計 | 46,105 | | |

| | 改修後(実測又は予想消費量) | | |
|------------------|----------------|-----------------------|-------|
| | 電気 [kWh] | ガス [Nm ³] | 油 [l] |
| 合計 | 1,020,835 | 588,713 | 0 |
| 一次エネルギー消費量(GJ/年) | 9,963 | 27,110 | 0 |
| 計 | 37,073 | | |

省エネ効果

